



ПРОТОКОЛ / REPORT № 20-420-005/ 05.09.2020

Изпитван продукт / Tested object:

Метали/ неметали и метални/ неметални изделия /
Metals/ nonmetals and metallic/ nonmetallic products

Вид изпитване (характеристика) /
Test method (parameter):

Механично изпитване на опън при стайна температура (сила на разрушаване)/ Mechanical tensile testing at ambient temperature (breaking force)

Клиент / Customer:

“Данимпекс” ЕООД/ “Danimpex” Ltd.

Заявка № / Дата / Request № / Date:

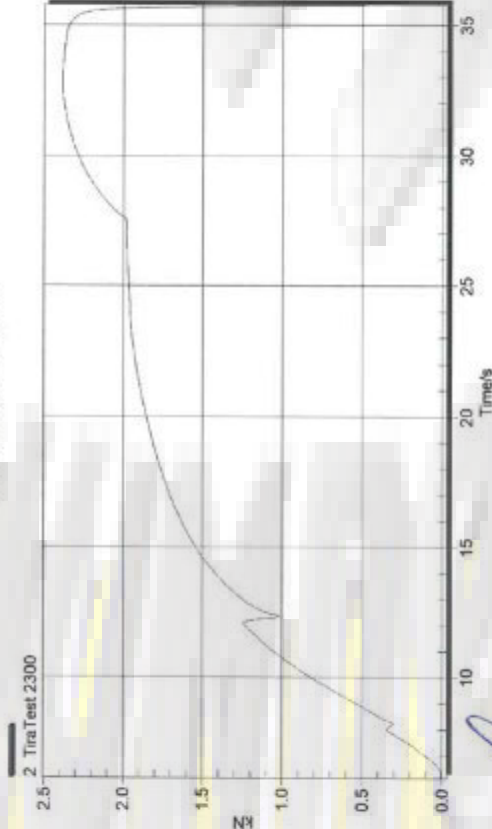
A20-420/ 18.08.2020

О Б Е К Т	О Б Ј Е К Т	Елементи за кабелна структурна мрежа – Закрепващи устройства за въздушно разпределение/ Elements for cable structural grid- Anchoring devices for overhead distribution (Представителна извадка, взета от клиента/ Representative sample, provided by customer.)	
		Наименование на продукта / Product name	Окачваща кука за FTTH/ FTTH suspension hook
		Код на продукта/ Product code	УК-04
		Брой на пробните тела / Number of the samples:	1
		Маркировката на пробните тела е посочена в таблицата / The marks of the test specimens are shown on the table	
П Р О Ц Е С	П Р О Ц Е С	Средства за извършване на изпитванията / Test equipment and devices:	
		Тип / Kind: Модел № / Model №: Производител / Manufacturer:	1. Машина за изпитване на материалите – система за измерване на силата (опън/натиск/огъване)/ Material testing mashine – system for measuring of force (tension/compression/bending) TIRA TEST 2300 № 50/88 с цифрово отчиташо устройство усилвател цифров многоканален/ Multichannel digital measuring amplifier MGCplus №801141103/1, HBM Канал/ Chanel 1-ML38B №143688005102, Germany 2. Датчик за измерване на сила/ Force transducer Z30A/ 5kN, Hottinger Baidwin Messtechnik GmbH Germany, №819192401 3. Шублер дигитален/ Digital calliper “Tesa” № 3V010312
		Изпитването е извършено съгласно / Testing is carried out according to: Техническа спецификация на клиента/ Technical specification of the customer – NFC 33-041	
		Дата на изпитването/ Testing date: 18.08.2020	
Приложения / Appendices: - Схеми / Schemes: - Лист / Sheet: 1 Всичко листи / Total of sheets: 2			
Забележка / Remarks: 1. Забранява се размножаването на протокола или части от него! / Making copies of the report or parts of it is forbidden! 2. Валидни са само подпечатани с печата на лабораторията листи ! / Only sheets sealed by the Laboratory are valid! 3. Посочените резултати се отнасят само за изпитваните образци ! / The stated results are valid only for the tested samples!			
Ръководител лаборатория / Head of laboratory:		Приел, дата/ Accepted by, date:	
ОФ 708-5, ред. 01			

Резултати / Results:

№	Маркировка/ Marking	Наименование на продукта / Product name	Код на продукта/ Product code	Максимална сила на разрушаване/ Maximum breaking force F_B [kN]	Мех. х-ки за продукта, съгласно техническа спецификация на клиента/ Mechanical properties of product, according to technical specification of the customer Минимално натоварване на разрушаване/ Minimum breaking load – MBL [kN]	Условия на изпитването/ Testing conditions:
1	4	Окачваща кука за FTTH/ FTTH drop cable hook	YK-04	2.386	1.0	$T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$

4 - YK-04
Quick View Diagram



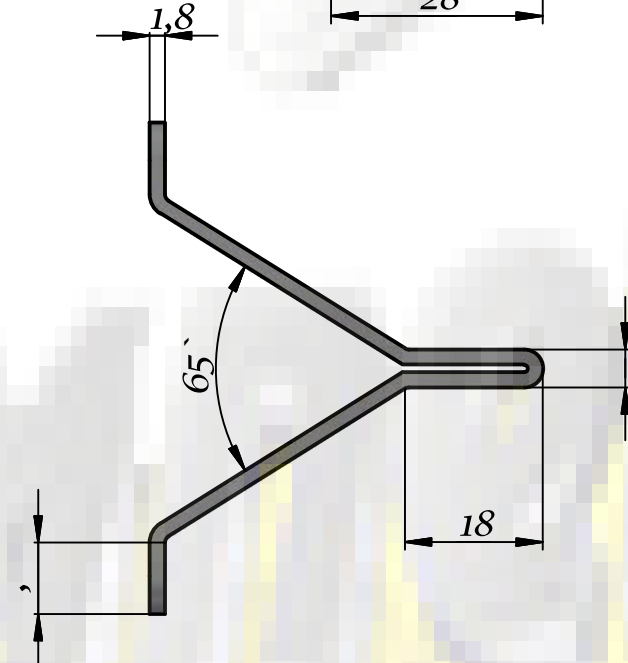
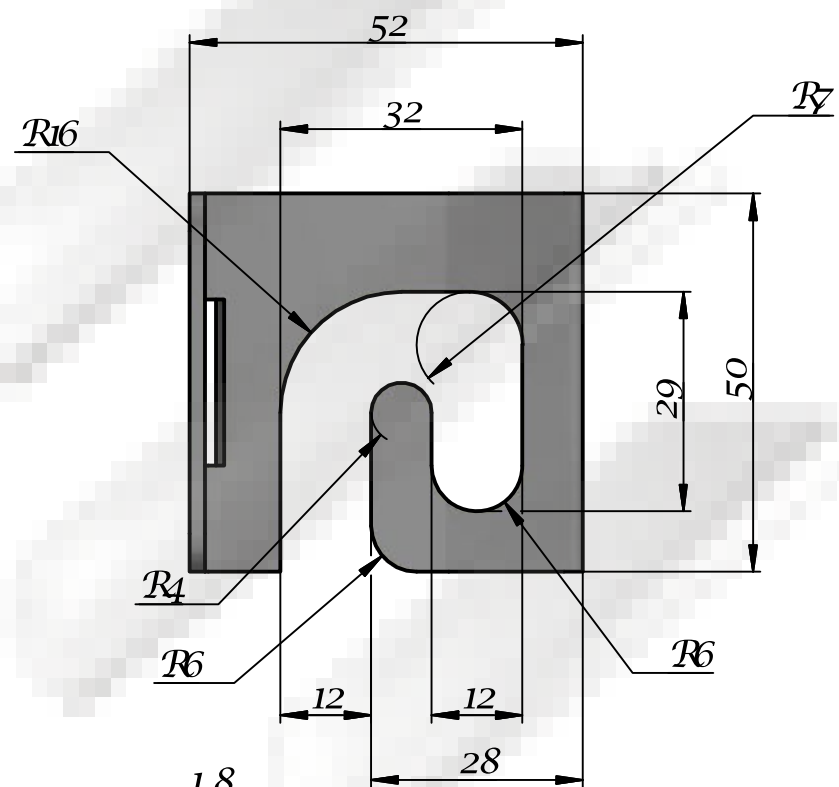
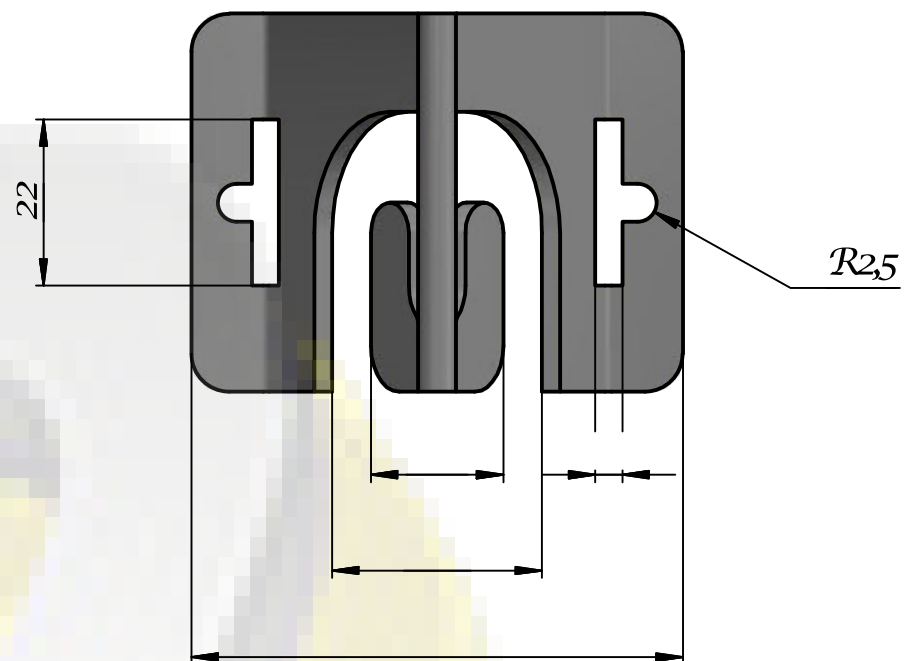
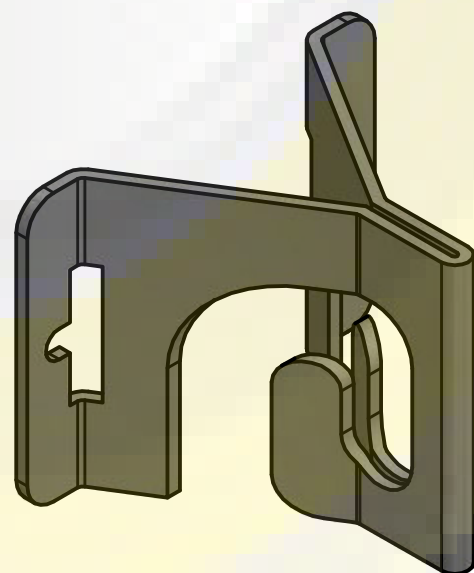
Извършил изпитването /
Test performed by:

Инж. Гр. Деев /
Dipl. eng. Gr. Peev/

Ръководител лаборатория
Head of laboratory:

ЗЗ.ЛД





УК-04



SHANGHAI SAILWAY CERTIFICATION CO.,LTD.

Qian 401, Building 26, No. 491, Gaojing Road, Xuhui, Shanghai 200233

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

Certificate Number: SW18Q21080R08

This is to Certify that the Quality Management System of
Yuyao Jera Line Fitting Co., Ltd.

Organization Code/Unified Social Credit Code: 91330281053848590Q

Registration Address: Fengyanghe Village, Lanjiang Subdistrict, Yuyao City, Zhejiang Prov.

Production/Business Address: Fengyanghe Village, Lanjiang Subdistrict, Yuyao City,
Zhejiang Prov.

Has been Audited to Conform to the Following Quality
Management System Standard:

GB/T19001-2016/ISO9001:2015

for the Scope of Registration:

**Production of Anchor Clamps, Helical Guy Grip, Fiber Optic Cable (Products for
Export).**

33JD

(Issued By)

Date of Issue: Nov 08, 2018

Date of Expiry: Nov 07, 2021



中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C201-M



A surveillance audit must be carried out every 12 months within the three-year validity period. Also, it is only valid along
with the anniversary confirmation. Effectiveness of the certification, you can search CNCA website:
www.cnca.gov.cn or search the website of certification body: www.sailway-china.com.



ИЗПЪЛНИТЕЛНА АГЕНЦИЯ
БЪЛГАРСКА СЛУЖБА ЗА АКРЕДИТАЦИЯ

БСА рег. № 13 ЛИ

От: 15.11.2019г.

Валиден до: 15.11.2023г.

СЕРТИФИКАТ ЗА АКРЕДИТАЦИЯ

„МУЛТИТЕСТ“ ООД

ЛАБОРАТОРИЯ ЗА ИЗПИТВАНЕ ПРИ „МУЛТИТЕСТ“ ООД

Адрес на управление и лаборатория: 9009 гр. Варна, кв. Западна промишлена зона, ул. „Атанас Далчев“ № 1, П.К 161

ЕИК: 813141496

Обхват на акредитация:

Да извършва изпитване на:

Заварени съединения: заварени чрез стопяване съединения с дебелина до 100 mm; челни, ъглови, Т-образни; челни заварени съединения с подложна гривна. Отливки. Метали и метални изделия: метални листове; метални безшевни тръби; кръгли пръти; метални профили; изковки. Съоръжения и съдове под налягане. Неметални и метални покрития. Неметални антикорозионни покрития с дебелина над 200 µm на подземни съоръжения. Метални свързващи елементи: Болтове; Винтове; Гайки.

АКРЕДИТИРАН СЪГЛАСНО БДС EN ISO/IEC 17025:2018

Заповед № А 522/ 15.11.2019г. е неделима част от сертификата за акредитация, общо 6 страници

Дата на първоначална акредитация: 13.12.2002г.

Дата на преакредитация: 15.11.2019г.

Изпълнител
Инж. Ирена Б.

ЗЗЛД



EA BAS



ЗАПОВЕД

№ А 522

София, 15.11.2019г.

На основание чл. 10, ал. 1, т. 4 и чл. 28, ал. 1 от Закона за националната акредитация на органи за оценяване на съответствието и т. 6 и т. 7 а) от Процедура за акредитация (BAS QR 2) във връзка с открита процедура с рег. № 288/ 176 ЛИ/ ПА/ 22.04.2019г., доклад от оценка вх. № 7/13 ЛИ/ПА/РО/6/В от 16.08.2019г. и становище на Комисия по акредитация вх. № 7/13 ЛИ/ПА/РО/7/В от 08.11.2019г.

ПРЕАКРЕДИТИРАМ

**„МУЛТИТЕСТ“ ООД
ЛАБОРАТОРИЯ ЗА ИЗПИТВАНЕ ПРИ „МУЛТИТЕСТ“ ООД**

Адрес на управление и лаборатория: 9009 гр. Варна, кв. Западна промишлена зона, ул. „Атанас Далчев“ № 1, П.К 161

Да извършва изпитвания на:

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандартизирани/ валидирани)
1	2	3	4
1	Заварени съединения: - заварени чрез стопяване съединения с дебелина до 100 mm - челни, ъглови, Т-образни - челни заварени съединения с подложна гравна	Радиографично изпитване / вид и големина на нецялостности/ несъвършенства	БДС EN ISO 17636-1 ASTM E94/E94M ASTM E1032 ASTM E1742/E1742M ASME V, Article 2
		Ултразвуково изпитване/ вид и големина на нецялостности/ несъвършенства	БДС EN ISO 17640 ASTM E114 ASTM E164 БДС 9824 ASME V, Article 4
		Магнитно-прахово изпитване / вид и големина на повърхностни и подповърхностни нецялостности / несъвършенства (индикации)	БДС EN ISO 17638 ASTM E709 ASTM E1444/E1444M ASME V, Article 7
		Изпитване с проникващи течности/ вид и големина на нецялостности/ несъвършенства (индикации), излизаци на повърхността	БДС EN ISO 3452-1 ASTM E165/E165M ASTM E1220 ASTM E1417/E1417M ASTM E1418 ASME V, Article 6
		Визуално изпитване/ вид и големина на нецялостности/ несъвършенства, отклонение в геометричните размери	БДС EN ISO 17637 ASME V, Article 9
		Изпитване по Brinell HBW/ твърдост	БДС EN ISO 6506-1 БДС EN ISO 9015-1 ASTM A370 ASTM E10
		Изпитване по Vickers HV/ твърдост	БДС EN ISO 6507-1 БДС EN ISO 9015-1 ASTM E92
		Изпитване по Rockwell HRA, HRB, HRC/ твърдост	БДС EN ISO 6508-1 ASTM A370 ASTM E18

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандартизирани/ валидирани)
1	2	3	4
		Механично изпитване на опън/ якост на опън, граница на провлачване, условна граница на провлачване, относително удължение	БДС EN ISO 6892-1 БДС EN ISO 4136 БДС EN ISO 5178 ASME IX
		Механично изпитване на огъване / ъгъл на огъване и наличие на пукнатини	БДС EN ISO 5173 ASME IX ASTM E190
		Механично изпитване на ударно огъване /ударна жилавост, ✓ при стайна температура ✓ при нулева и отрицателни температури/ погълната енергия,	БДС EN ISO 148-1 ASME IX ASTM A370 ASTM A923, Метод за изпитване B
		- погълната енергия, работа при удара, сила, изместване	БДС EN ISO 14556
		- погълната енергия, ударна жилавост, вид и размери на несъвършенства, местоположение и вид на разрушаване	БДС EN ISO 9016
		Механично изпитване на разрушаване/ вид и размер на несъвършенства	БДС EN ISO 9017
		Механично изпитване на опън на кръстообразни и с припокриване съединения/ ширина на разрушената повърхност, якост на опън	БДС EN ISO 9018
		Макроскопско и микроскопско изследване с проявяване и без проявяване/ вид, големина и разположение на несъвършенства, включвания и разпределение	БДС EN ISO 17639
2	Отливки	Радиографично изпитване / вид и големина на нецялостности/ несъвършенства	БДС EN 12681-1 ASTM E1030/ E1030M ASME V, Article 2
		Ултразвуково изпитване/ вид и големина на нецялостности/ несъвършенства	БДС EN 12680-1 БДС EN 12680-2 БДС EN 12680-3 ASTM E114 ASME V, Article 5
		Магнитно-прахово изпитване/ вид и големина на повърхностни и подповърхностни нецялостности/ несъвършенства (индикации)	БДС EN 1369 ASTM E1444/E1444M ASME V, Article 7
		Изпитване с проникващи течности/ вид и големина на нецялостности/ несъвършенства (индикации), излизачи на повърхността	БДС EN 1371-1 БДС EN 1371-2 ASTM E165/E165M ASME V, Article 6
		Механично изпитване на опън/ якост на опън, граница на провлачване, относително удължение	БДС EN ISO 6892-1 ASTM B557
		Визуално изпитване/ вид и големина на нецялостности/ несъвършенства, отклонение в геометричните размери	БДС EN 13018 БДС EN 1370

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандартизирани/ валидирани)
1	2	3	4
3	Метали и метални изделия - метални листове - метални безшевни тръби - кръгли пръти - метални профили - изковки	Радиографично изпитване/ вид и големина на нецялостности/ несъвършенства	БДС EN ISO 5579 ASME V, Article 2
		Ултразвуково изпитване/ вид и големина на нецялостности/ несъвършенства	БДС EN 10160 БДС EN 10228-3 БДС EN 10228-4 БДС EN ISO 10893-8 ASME V, Article 5
		Магнитно-прахово изпитване /вид и големина на повърхностни и подповърхностни нецялостности / несъвършенства (индикации)	БДС EN ISO 9934-1 БДС EN ISO 10893 5 ASTM E709 ASTM E1444/E1444M ASME V, Article 7
		Изпитване с проникващи течности/ вид и големина на нецялостности/ несъвършенства (индикации), излизаци на повърхността	БДС EN ISO 3452-1 ASTM E165/E165M ASTM E1220 ASTM E1417/E1417M ASTM E1418 ASME V, Article 6
		Визуално изпитване/ вид и големина на нецялостности/ несъвършенства, отклонение в геометричните размери	БДС EN 13018 ASME V, Article 9
		Изпитване по Brinell HBW/ твърдост	БДС EN ISO 6506-1 ASTM E10 ASTM A370
		Изпитване по Vickers HV/ твърдост	БДС EN ISO 6507-1 ASTM E92
		Изпитване по Rockwell HRA, HRB, HRC/ твърдост	БДС EN ISO 6508-1 ASTM E18 ASTM A370
		Механично изпитване на опън/ якост на опън, граница на провлачване, условна граница на провлачване, относително удължение ✓ При стайна температура ✓ При повишени температури	БДС EN ISO 6892-1 БДС EN ISO 6892-2 ASTM E8/E8M ASTM A370 ASTM B557 ASME IX
		Механично изпитване на огъване/ ъгъл на огъване и наличие на пукнатини	БДС EN ISO 7438 БДС EN ISO 7799 ASME IX ASTM E290
		Механично изпитване на ударно огъване: ✓ при стайна температура ✓ при нулева и отрицателни температури - погълната енергия	БДС EN ISO 148 1 ASME IX ASTM E23 ASTM A370 ASTM A923, Метод за изпитване B
		- погълната енергия, работа при удара, сила, изместване	БДС EN ISO 14556
		Ултразвуково измерване на дебелини/ дебелини	БДС EN 14127 ASTM E797/E797M
		Процентно съдържание чрез спектрален анализ с оптична емисия на: C, Si, Mn, P, S, Cr, Mo, Ni, Al, Co, Cu, Nb, Ti, V, W, N, Fe – база Fe	PGI CA-11-01

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандартизирани/ валидирани)
1	2	3	4
		Процентно съдържание чрез спектрален анализ с оптична емисия на: Zn, Pb, Sn, Mn, Fe, Ni, Si, Al, Cu – база Cu	
		Процентно съдържание чрез спектрален анализ с оптична емисия на Si, Fe, Cu, Mn, Mg, Cr, Ni, Zn, Ti, Pb, Sn, Al – база Al	
		Микроструктурен анализ: - тип, брой и видими размери на зърната, размер на границата между зърната, разпределение и индекс на големина на зърната	БДС EN ISO 643
		- размери, форма и разположение на графитните зърна, брой графитни включвания	БДС EN ISO 945-1
		- тип, брой, дължина, диаметър, ширина, площ, коефициент на формата, разстояние между частиците и разпределение на неметални включвания	БДС EN 10247
4	Съоръжения и съдове под налягане	Изпитване с налягане (хидростатично)/ пропуски, деформации	ASTM E1003 БДС EN 1440+A1- т.5.3.2 БДС EN 1968- т.т. 10.2.1, 10.2.2, 10.2.3 БДС EN 13445-5- т.т. 10.2.3.3, 10.2.3.5, 10.2.3.7, 10.2.3.8 БДС EN 13480-5- т.9.3.2 БДС EN 14015- т.т. 19.13.2, 19.13.4, 19.13.7, 19.13.8
		Изпитване с налягане (пневматично)/ пропуски, деформации	БДС EN 1440+A1- т.5.3.3 БДС EN 1968- т.10.2.2 БДС EN 13445-5- т.т. 10.2.3.3.4, 10.2.3.4, 10.2.3.5, 10.2.3.6, 10.2.3.7 БДС EN 13480-5- т.9.3.3 БДС EN 14015- т.19.13.3
		Изпитване с налягане (херметичност, вакуум метод)/ степен на херметичност, наличие и местоположение на проходни нецялостности, пропуски	ASTM E515 БДС EN 1593 БДС EN 14015- т. 19.5
		Ултразвуково измерване на дебелини/ дебелини	БДС EN 14127 ASTM E797/E797M
5	Неметални и метални покрития	Измерване на дебелини- магнитно-индукционен метод/ дебелини	БДС 15600 ASTM E426
		Измерване на дебелини- микроскопски метод/ дебелини	БДС EN ISO 1463
6	Неметални антикорозионни покрития с дебелина над 200 µm на подземни съоръжения	Искрова дефектоскопия/ плътност на изолационно покритие	БДС 15705

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандартизирани/ валидирани)
1	2	3	4
7	Метални свързващи елементи: Болтове; Винтове; Гайки	Механично изпитване на опън/ натиск / якост на опън, граница на провлачване, относително удължение, относително свиване, максимално гранично натоварване, вид на несъвършенства	БДС EN ISO 898-1 БДС EN ISO 898-2 ASTM F606/F606M
		Изпитване по Brinell HBW/ твърдост	БДС EN ISO 6506-1 БДС EN ISO 898-1 БДС EN ISO 898-5 ASTM F606/F606M
		Изпитване по Vickers HV/ твърдост	БДС EN ISO 6507-1 БДС EN ISO 898-1 БДС EN ISO 898-5 ASTM F606/F606M
		Изпитване по Rockwell HRA, HRB, HRC/ твърдост	БДС EN ISO 6508-1 БДС EN ISO 898-1 БДС EN ISO 898-5 ASTM F606/F606M
		Микроскопско изпитване (повърхностно обезвъглеродяване)	БДС EN ISO 898-1 БДС EN ISO 898-5

и

НАРЕЖДАМ

Да се издаде Сертификат за акредитация с рег. № 13 ЛИ от 15.11.2019г., валиден до 15.11.2023г. с приложение настоящата заповед, неделима част от него.

Сертификатът за акредитация с приложението, да се получат от Управителя/представител на „Мултитест“ ООД, ръководителя на Лаборатория за изпитване при „Мултитест“ ООД, или друго упълномощено лице в сградата на ИА БСА.

При получаване на издадения сертификат и приложение, акредитираното лице е длъжно да върне в ИА БСА оригиналите на Сертификат за акредитация рег. № 13 ЛИ, издаден на 22.01.2018г., валиден до 23.11.2019г. и приложение – заповед на ИА БСА №А 11/ 22.01.2018г.

Настоящата заповед да се съобщи на „Мултитест“ ООД – в 3 (три) дневен срок от издаването ѝ.

инж. **ИРЕ** **33ЛД** **АВОВА**
Изпълните
на ИА „Българска служба
за акредитация“