Multitest Ltd.
1, Atanas Dalchev str., P.O.Box 161,
Varna 9009, Bulgaria
tel.: + 359/52/574 030; fax + 359/52 574 040
e-mail: multitest@multitest.bg
http:// www.multitest. bg

Multitest

ПРОТОКОЛ / REPORT
№ 20-459-008/ 05.09.2020

Изпитван продукт / Tested object:	**Метали/ неметали и метални/ неметални изделия / Metals/ nonmetals and metallic/ nonmetallic products**
Вид изпитване (характеристика) / Test method (parameter):	**Механично изпитване на опън при стайна температура (сила на разрушаване)/ Mechanical tensile testing at ambient temperature (breaking force)**

Клиент / Customer:	**"Данимпекс" ЕООД/ "Danimpex"Ltd.**
Заявка № / Дата / Request № / Date:	*A20-459/ 03.09.2020*

ОБЕКТ / OBJECT

Елементи за кабелна структурна мрежа – Закрепващи устройства за въздушно разпределение/ Elements for cable structural grid- Anchoring devices for overhead distribution
(Представителна извадка, взета от клиента/ Representative sample, provided by customer.)

Наименование на продукта / Product name	**Окачваща скоба тип „Люлка"/ Suspension airdac clamp**
Код на продукта/ Product code	**ES-1500.1**
Брой на пробните тела / Number of the samples:	1

Маркировката на пробните тела е посочена в таблицата / The marks of the test specimens are shown on the table

ПРОЦЕС / PROCESS

Средства за извършване на изпитванията / Test equipment and devices:

Тип / Kind: Модел № / Model №: Производител / Manufacturer:	1. Машина за изпитване на материалите – система за измерване на силата (опън/натиск/огъване)/ Material testing mashine – system for measuring of force (tension/compression/bending) TIRA TEST 2300 № 50/88 с цифрово отчитащо устройство усилвател цифров многоканален/ Multichannel digital measuring amplifier MGCplus №801141103/1, HBM Канал/ Chanel 1-ML38B №143688005102, Germany 2. Датчик за измерване на сила/ Force transducer Z4A/ 50kN, Hottinger Baidwin Messtechnik GmbH Germany, №163730047 3. Шублер дигитален/ Digital calliper "Tesa" № 3V010312

Изпитването е извършено съгласно / Testing is carried out according to: Техническа спецификация на клиента/ Technical specification of the customer – NFC 33-041

Дата на изпитването/ Testing date: 03.09.2020

Приложения / Appendices: - Схеми / Schemes: - Лист / Sheet: 1 Всичко листи / Total of sheets: 2

Забележка / Remarks:
1. Забранява се размножаването на протокола или части от него! / Making copies of the report or parts of it is forbidden!
2. Валидни са само подпечатани с печата на лабораторията листи ! / Only sheets sealed by the Laboratory are valid!
3. Посочените резултати се отнасят само за изпитваните образци ! / The stated results are valid only for the tested samples!

Ръководител лаборатория / Head of laboratory: /инж. /Dip

Приел, дата/ Accepted by, date:

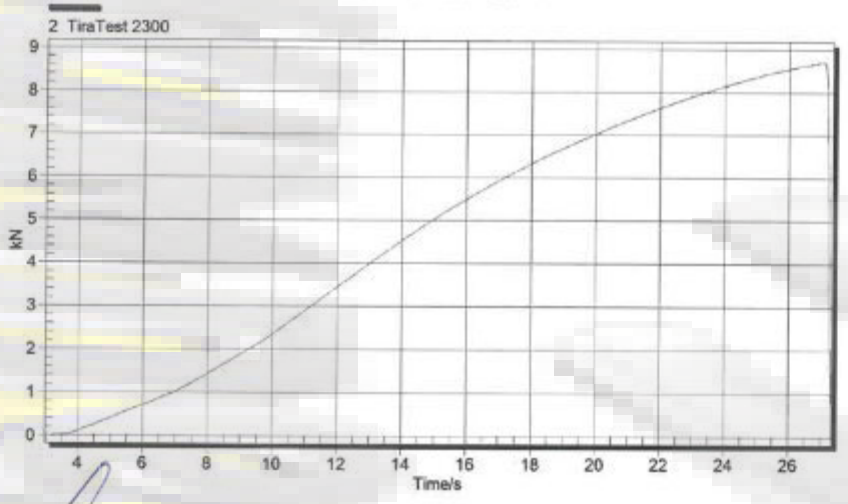
ЗЗЛД

ОФ 708-5, ред. 01

Резултати / Results:

№	Марки-ровка/ Marking	Наименование на продукта / Product name	Код на продукта/ Product code	Максимална сила на разрушаване/ Maximum breaking force F_B [kN]	Мех. х-ки за продукта, съгласно техническа спецификация на клиента/ Mechanical properties of product, according to technical specification of the customer Минимално натоварване на разрушаване/ Minimum breaking load – MBL [kN]	Условия на изпитването/ Testing conditions:
1	7690	Окачваща скоба тип „Люлка“/ Suspension airdac clamp	ES-1500.1	**8.703**	8	T= +20 °C

ES-1500.1
Quick View Diagram



Извършил изпитването /
Test performed by:
/инж. Гр. Пеев/
/Dipl. eng. Gr. Peev/

Ръководител лаборатория /
Head of laboratory:
/инж. Гр. П
/Dipl. eng.

ЗЗЛД



SHANGHAI SAILWAY CERTIFICATION CO.,LTD.

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

Certificate Number: SW18Q21080R0S

This is to Certify that the Quality Management System of

Yuyao Jera Line Fitting Co., Ltd.

Organization Code/Unified Social Credit Code: 91330281053848590Q

Registration Address: Fengyanghe Village, Lanjiang Subdistrict, Yuyao City, Zhejiang Prov.
Production/Business Address: Fengyanghe Village, Lanjiang Subdistrict, Yuyao City, Zhejiang Prov.

Has been Audited to Conform to the Following Quality Management System Standard:

GB/T19001-2016/ISO9001:2015

for the Scope of Registration:

Production of Anchor Clamps, Helical Guy Grip, Fiber Optic Cable (Products for Export).

33ЛД

(Issued By)

Date of Issue: Nov 08, 2018
Date of Expiry: Nov 07, 2021

中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C201-M

上海赛威认证有限公司 证书专用章

A surveillance audit must be carried out every 12 months within the three-year validity period.Also,it is only valid along with the anniversary confirmation.Effectiveness of the certification,you can search CNCA website: www.cnca.gov.cn or search the website of certification body: www.sailway-china.com.

ИЗПЪЛНИТЕЛНА АГЕНЦИЯ
БЪЛГАРСКА СЛУЖБА ЗА АКРЕДИТАЦИЯ

БСА рег. № 13 ЛИ

От: 15.11.2019г.
Валиден до: 15.11.2023г.

СЕРТИФИКАТ ЗА АКРЕДИТАЦИЯ

„МУЛТИТЕСТ" ООД

ЛАБОРАТОРИЯ ЗА ИЗПИТВАНЕ ПРИ „МУЛТИТЕСТ" ООД

Адрес на управление и лаборатория: 9009 гр. Варна, кв. Западна промишлена зона, ул. „Атанас Далчев" № 1, П.К 161

ЕИК: 813141496

Обхват на акредитация:

Да извършва изпитване на:

Заварени съединения: заварени чрез стопяване съединения с дебелина до 100 mm; челни, ъглови, Т-образни; челни заварени съединения с подложна гривна. Отливки. Метали и метални изделия: метални листове; метални безшевни тръби; кръгли пръти; метални профили; изковки. Съоръжения и съдове под налягане. Неметални и метални покрития. Неметални антикорозионни покрития с дебелина над 200 μm на подземни съоръжения. Метални свързващи елементи: Болтове; Винтове; Гайки.

АКРЕДИТИРАН СЪГЛАСНО БДС EN ISO/IEC 17025:2018

Заповед № А 522/ 15.11.2019г. е неделима част от сертификата за акредитация, общо 6 страници
Дата на първоначална акредитация: 13.12.2002г.
Дата на преакредитация: 15.11.2019г.

ЗЗЛД

Изпълнителен директор:
Инж. Ирена Бориславова

EA BAS
BG 2 0 1 9 0 3 1 9

1797 София, бул. "Д-р Г.М. Димитров" № 52 А, ет. 7
тел.: 02 976 6401, факс: 02 976 6415
e-mail: office@nab-bas.bg
http://www.nab-bas.bg

РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ
Изпълнителна агенция
Българска служба за акредитация

Страна по Многостранното споразумение за взаимно признаване на ЕА в тази област

ЗАПОВЕД

№ А 522

София, 15.11.2019г.

На основание чл. 10, ал. 1, т. 4 и чл. 28, ал. 1 от Закона за националната акредитацията на органи за оценяване на съответствието и т. 6 и т. 7 а) от Процедура за акредитация (BAS QR 2) във връзка с открита процедура с рег. № 288/ 176 ЛИ/ ПА/ 22.04.2019г., доклад от оценка вх. № 7/13 ЛИ/ПА/РО/6/В от 16.08.2019г. и становище на Комисия по акредитация вх. № 7/13 ЛИ/ПА/РО/7/В от 08.11.2019г.

ПРЕАКРЕДИТИРАМ

„МУЛТИТЕСТ" ООД
ЛАБОРАТОРИЯ ЗА ИЗПИТВАНЕ ПРИ „МУЛТИТЕСТ" ООД
Адрес на управление и лаборатория: 9009 гр. Варна, кв. Западна промишлена зона, ул. „Атанас Далчев" № 1, П.К 161

Да извършва изпитвания на:

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандартизирани/ валидирани
1	2	3	4
1	Заварени съединения: - заварени чрез стопяване съединения с дебелина до 100 mm - челни, ъглови, Т-образни - челни заварени съединения с подложна гривна	Радиографично изпитване / вид и големина на нецялостности/ несъвършенства	БДС EN ISO 17636-1 ASTM E94/E94M ASTM E1032 ASTM E1742/E1742M ASME V, Article 2
		Ултразвуково изпитване/ вид и големина на нецялостности/ несъвършенства	БДС EN ISO 17640 ASTM E114 ASTM E164 БДС 9824 ASME V, Article 4
		Магнитно-прахово изпитване / вид и големина на повърхностни и подповърхностни нецялостности / несъвършенства (индикации)	БДС EN ISO 17638 ASTM E709 ASTM E1444/E1444M ASME V, Article 7
		Изпитване с проникващи течности/ вид и големина на нецялостности/ несъвършенства (индикации), излизащи на повърхността	БДС EN ISO 3452-1 ASTM E165/E165M ASTM E1220 ASTM E1417/E1417M ASTM E1418 ASME V, Article 6
		Визуално изпитване/ вид и големина на нецялостности/ несъвършенства, отклонение в геометричните размери	БДС EN ISO 17637 ASME V, Article 9
		Изпитване по Brinell HBW/ твърдост	БДС EN ISO 6506-1 БДС EN ISO 9015-1 ASTM A370 ASTM E10
		Изпитване по Vickers HV/ твърдост	БДС EN ISO 6507-1 БДС EN ISO 9015-1 ASTM E92
		Изпитване по Rockwell HRA, HRB, HRC/ твърдост	БДС EN ISO 6508-1 ASTM A370 ASTM E18

гр. София 1797, бул. "Г.М.Димитров" №52 А, ет.7
Тел: +359 9766 401; Факс: (+3592) 873 53 03
e-mail: office@nab-bas.bg

САМО ОРИГИНАЛНИЯТ ДОКУМЕНТ Е ВАЛИДЕН

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандартизирани/ валидирани
1	2	3	4
		Механично изпитване на опън/ якост на опън, граница на провлачване, условна граница на провлачване, относително удължение	БДС EN ISO 6892-1 БДС EN ISO 4136 БДС EN ISO 5178 ASME IX
		Механично изпитване на огъване / ъгъл на огъване и наличие на пукнатини	БДС EN ISO 5173 ASME IX ASTM E190
		Механично изпитване на ударно огъване /ударна жилавост, ✓ при стайна температура ✓ при нулева и отрицателни температури/ погълнатата енергия,	БДС EN ISO 148-1 ASME IX ASTM A370 ASTM A923, Метод за изпитване B
		- погълнатата енергия, работа при удара, сила, изместване	БДС EN ISO 14556
		- погълнатата енергия, ударна жилавост, вид и размери на несъвършенства, местоположение и вид на разрушаване	БДС EN ISO 9016
		Механично изпитване на разрушаване/ вид и размер на несъвършенства	БДС EN ISO 9017
		Механично изпитване на опън на кръстообразни и с припокриване съединения/ ширина на разрушената повърхност, якост на опън	БДС EN ISO 9018
		Макроскопско и микроскопско изследване с проявяване и без проявяване/ вид, големина и разположение на несъвършенства, включвания и разпределение	БДС EN ISO 17639
2	Отливки	Радиографично изпитване / вид и големина на нецялостности/ несъвършенства	БДС EN 12681-1 ASTM E1030/ E1030M ASME V, Article 2
		Ултразвуково изпитване/ вид и големина на нецялостности/ несъвършенства	БДС EN 12680-1 БДС EN 12680-2 БДС EN 12680-3 ASTM E114 ASME V, Article 5
		Магнитно-прахово изпитване/ вид и големина на повърхностни и подповърхностни нецялостности/ несъвършенства (индикации)	БДС EN 1369 ASTM E1444/E1444M ASME V, Article 7
		Изпитване с проникващи течности/ вид и големина на нецялостности/ несъвършенства (индикации), излизащи на повърхността	БДС EN 1371-1 БДС EN 1371-2 ASTM E165/E165M ASME V, Article 6
		Механично изпитване на опън/ якост на опън, граница на провлачване, относително удължение	БДС EN ISO 6892-1 ASTM B557
		Визуално изпитване/ вид и големина на нецялостности/ несъвършенства, отклонение в геометричните размери	БДС EN 13018 БДС EN 1370

САМО ОРИГИНАЛНИЯТ ДОКУМЕНТ Е ВАЛИДЕН

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандартизирани/ валидирани
1	2	3	4
3	Метали и метални изделия - метални листове - метални безшевни тръби - кръгли прти - метални профили - изковки	Радиографично изпитване/ вид и големина на нецялостности/ несъвършенства	БДС EN ISO 5579 ASME V, Article 2
		Ултразвуково изпитване/ вид и големина на нецялостности/ несъвършенства	БДС EN 10160 БДС EN 10228-3 БДС EN 10228-4 БДС EN ISO 10893-8 ASME V, Article 5
		Магнитно-прахово изпитване /вид и големина на повърхностни и подповърхностни нецялостности / несъвършенства (индикации)	БДС EN ISO 9934-1 БДС EN ISO 10893 5 ASTM E709 ASTM E1444/E1444M ASME V, Article 7
		Изпитване с проникващи течности/ вид и големина на нецялостности/ несъвършенства (индикации), излизащи на повърхността	БДС EN ISO 3452-1 ASTM E165/E165M ASTM E1220 ASTM F1417/F1417M ASTM E1418 ASME V, Article 6
		Визуално изпитване/ вид и големина на нецялостности/ несъвършенства, отклонение в геометричните размери	БДС EN 13018 ASME V, Article 9
		Изпитване по Brinell HBW/ твърдост	БДС EN ISO 6506-1 ASTM E10 ASTM A370
		Изпитване по Vickers HV/ твърдост	БДС EN ISO 6507-1 ASTM E92
		Изпитване по Rockwell HRA, HRB, HRC/ твърдост	БДС EN ISO 6508-1 ASTM E18 ASTM A370
		Механично изпитване на опън/ якост на опън, граница на провлачване, условна граница на провлачване, относително удължение ✓ При стайна температура ✓ При повишени температури	БДС EN ISO 6892-1 БДС EN ISO 6892-2 ASTM E8/E8M ASTM A370 ASTM B557 ASME IX
		Механично изпитване на огъване/ ъгъл на огъване и наличие на пукнатини	БДС EN ISO 7438 БДС EN ISO 7799 ASME IX ASTM E290
		Механично изпитване на ударно огъване: ✓ при стайна температура ✓ при нулева и отрицателни температури - погълнатата енергия - погълнатата енергия, работа при удара, сила, изместване	 БДС EN ISO 148 1 ASME IX ASTM E23 ASTM A370 ASTM A923, Метод за изпитване B БДС EN ISO 14556
		Ултразвуково измерване на дебелини/ дебелини	БДС EN 14127 ASTM E797/E797M
		Процентно съдържание чрез спектрален анализ с оптична емисия на: C, Si ,Mn, P, S, Cr, Mo, Ni, Al, Co, Cu, Nb, Ti, V, W, N, Fe – база Fe	РП СА-11-01

САМО ОРИГИНАЛНИЯТ ДОКУМЕНТ Е ВАЛИДЕН

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандартизирани/ валидирани
1	2	3	4
		Процентно съдържание чрез спектрален анализ с оптична емисия на: Zn, Pb, Sn, Mn, Fe, Ni, Si, Al, Cu – база Cu	
		Процентно съдържание чрез спектрален анализ с оптична емисия на Si, Fe, Cu, Mn, Mg, Cr, Ni, Zn, Ti, Pb, Sn, Al – база Al	
		Микроструктурен анализ: - тип, брой и видими размери на зърната, размер на границата между зърната, разпределение и индекс на големина на зърната	БДС EN ISO 643
		- размери, форма и разположение на графитните зърна, брой графитни включвания	БДС EN ISO 945-1
		- тип, брой, дължина, диаметър, ширина, площ, коефициент на формата, разстояние между частиците и разпределение на неметални включвания	БДС EN 10247
4	Съоръжения и съдове под налягане	Изпитване с налягане (хидростатично)/ пропуски, деформации	ASTM E1003 БДС EN 1440+A1- т.5.3.2 БДС EN 1968- т.т. 10.2.1, 10.2.2, 10.2.3 БДС EN 13445-5- т.т. 10.2.3.3, 10.2.3.5, 10.2.3.7, 10.2.3.8 БДС EN 13480-5- т.9.3.2 БДС EN 14015- т.т. 19.13.2, 19.13.4, 19.13.7, 19.13.8
		Изпитване с налягане (пневматично)/ пропуски, деформации	БДС EN 1440+A1- т.5.3.3 БДС EN 1968- т.10.2.2 БДС EN 13445-5- т.т. 10.2.3.3.4, 10.2.3.4, 10.2.3.5, 10.2.3.6, 10.2.3.7 БДС EN 13480-5- т.9.3.3 БДС EN 14015- т.19.13.3
		Изпитване с налягане (херметичност, вакуум метод)/ степен на херметичност, наличие и местоположение на проходни нецялостности, пропуски	ASTM E515 БДС EN 1593 БДС EN 14015- т. 19.5
		Ултразвуково измерване на дебелини/ дебелини	БДС EN 14127 ASTM E797/E797M
5	Неметални и метални покрития	Измерване на дебелини- магнитно-индукционен метод/ дебелини	БДС 15600 ASTM E426
		Измерване на дебелини- микроскопски метод/ дебелини	БДС EN ISO 1463
6	Неметални антикорозионни покрития с дебелина над 200 µm на подземни съоръжения	Искрова дефектоскопия/ плътност на изолационно покритие	БДС 15705

САМО ОРИГИНАЛНИЯТ
ДОКУМЕНТ Е ВАЛИДЕН

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандартизирани/ валидирани
1	2	3	4
7	Метални свързващи елементи: Болтове; Винтове; Гайки	Механично изпитване на опън/ натиск / якост на опън, граница на провлачване, относително удължение, относително свиване, максимално гранично натоварване, вид на несъвършенства	БДС EN ISO 898-1 БДС EN ISO 898-2 ASTM F606/F606M
		Изпитване по Brinell HBW/ твърдост	БДС EN ISO 6506-1 БДС EN ISO 898-1 БДС EN ISO 898-5 ASTM F606/F606M
		Изпитване по Vickers HV/ твърдост	БДС EN ISO 6507-1 БДС EN ISO 898-1 БДС EN ISO 898-5 ASTM F606/F606M
		Изпитване по Rockwell HRA, HRB, HRC/ твърдост	БДС EN ISO 6508-1 БДС EN ISO 898-1 БДС EN ISO 898-5 ASTM F606/F606M
		Микроскопско изпитване (повърхностно обезвъглеродяване)	БДС EN ISO 898-1 БДС EN ISO 898-5

и

НАРЕЖДАМ

Да се издаде Сертификат за акредитация с рег. № 13 ЛИ от 15.11.2019г., валиден до 15.11.2023г. с приложение настоящата заповед, неделима част от него.
Сертификатът за акредитация с приложението, да се получат от Управителя/ представител на „Мултитест" ООД, ръководителя на Лаборатория за изпитване при „Мултитест" ООД, или друго упълномощено лице в сградата на ИА БСА.

При получаване на издадения сертификат и приложение, акредитираното лице е длъжно да върне в ИА БСА оригиналите на Сертификат за акредитация рег. № 13 ЛИ, издаден на 22.01.2018г., валиден до 23.11.2019г. и приложение – заповед на ИА БСА №А 11/ 22.01.2018г.
Настоящата заповед да се съобщи на „Мултитест" ООД – в 3 (три) дневен срок от издаването ѝ.

ЗЗЛД

инж. ИРЕН ВОВА
Изпълнителен директор
на ИА "Българска служба
за акредитация"